TPMS



SYSTEME DE SURVEILLANCE DE LA PRESSION ET DE LA TEMPERATURE DES PNEUS

Important :

- Assurez-vous que le récepteur est en mesure de réceptionner les signaux des capteurs de pression des deux pneumatiques.
- TPMS est équipé d'un système de filtrage afin d'éviter les perturbations provenant d'autres fréquences radio extérieures.
- Assurez-vous de ne jamais laisser le récepteur sous la pluie. (Ne pas mettre celui-ci avec la clé de contact)
- Les capteurs TPMS sont équipés de verrouillages anti-démontage. Vous pouvez décider de les installer ou non.
- Veuillez faire attention lors du vissage. Un serrage trop important risque d'endommager le filetage de la valve.
- Il est recommandé d'utiliser le TPMS sur des valves en acier, plutôt qu'en caoutchouc.
- Si la pression des pneumatiques chute rapidement, veuillez vous arrêter immédiatement afin de corriger le problème.
- **Le récepteur TPMS affiche les valeurs des pneumatiques automatiquement. Les valeurs changeront lorsque le deux roues commencera à rouler.**
- Les indications affichées sur l'écran LCD seront actualisées à partir d'un changement de 0,07bar (1 psi).
- Assurez-vous qu'il n'y ait aucune fuite d'air sur les valves.
- Si vous avez des questions ou problèmes concernant votre TPMS qui ne sont pas décrites dans ce manuel, veuillez consulter votre revendeur.

Les objectifs :

Le système de surveillance de la pression et de la température des pneus (TPMS) est une solution efficace pour la sécurité sur les deux roues.

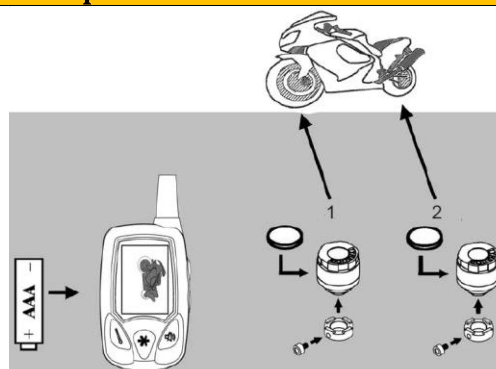
- TPMS vous permet de contrôler la pression de vos pneumatiques avant le départ.
- TPMS vous permet d'être alerté en cas de crevaison.
- TPMS vous permet d'être alerté en cas de fuite lente.

Les avantages :

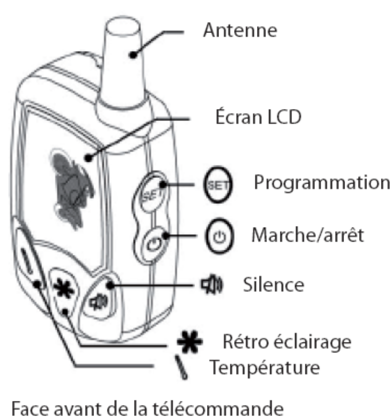
- TPMS vous permet un meilleur freinage.
- TPMS vous permet une meilleure tenue de route.
- TPMS vous permet d'augmenter la durée de vie de vos pneumatiques.
- TPMS vous permet de réduire votre consommation de carburant.
- TPMS s'installe en 3 minutes.
- TPMS vous informe instantanément.
- TPMS est sans fil entre les capteurs et le récepteur.

Information technique

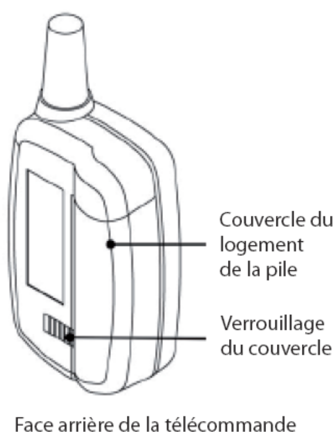
Transmetteur
Fréquence : 433.92 MHz
Tension : 3V DC (pile Lithium CR1632)
Transmetteur : 0 – 4.2 bar (0 – 60 Psi)
Température de fonctionnement : -40°C ~ +125°C
Dimensions : Ø 20.5 mm x 20 mm
Poids 10 g
Récepteur de contrôle
Fréquence : 433.92 MHz
Tension : 1.5V DC (LR03 – AAA)
Température de fonctionnement : -20°C ~ +80°C
Dimensions : 58 mm x 36 mm x 19 mm
Poids 43 g



Récepteur



Face avant de la télécommande



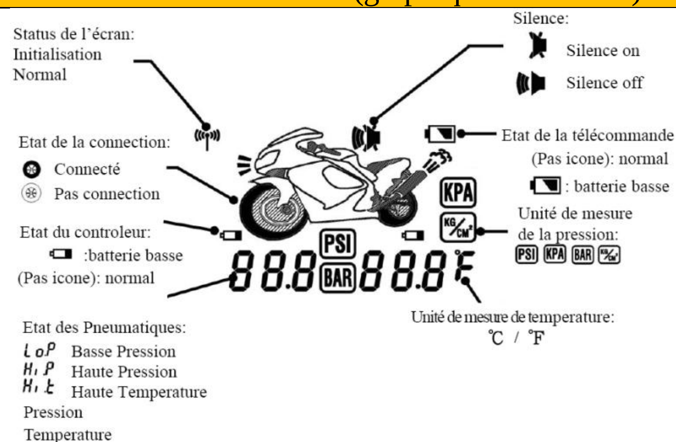
Face arrière de la télécommande

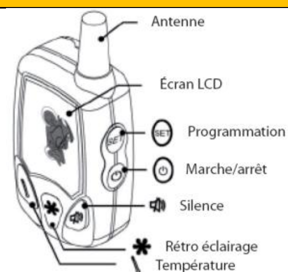
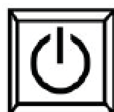
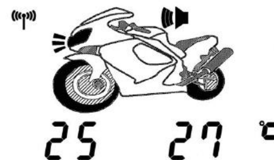
Installation de la pile dans le récepteur

Préparer une pile de type AAA	
Suivre la direction des flèches A et B sur l'image ci-contre pour déverrouiller et enlever le couvercle du logement de la pile.	
Insérer la pile dans le sens indiqué.	
Après avoir inséré la pile, l'écran LCD affiche automatiquement l'écran ci-contre.	
Refermer et verrouiller le couvercle de la télécommande.	

Installation des capteurs		
Dévisser le capot du capteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. *Attention : ne pas inverser les capots*		
Insérer la pile au lithium et assurez-vous que la polarité soit respectée. Revisser le capot dans le sens des aiguilles d'une montre.		
L'écran s'affiche comme ci-contre Maintenant, le récepteur peut recevoir des signaux provenant des capteurs et afficher les valeurs de pression sur l'écran. Tant que les capteurs ne sont pas montés, la valeur affichée sera 0.00	LoP PSI 00.0 ← Clignote → 00.0 PSI 00.0	
Les capteurs de pression sont à installer sur la valve avant « **1** » et sur la valve arrière « **2** ».		1 2
Une fois le capteur « **1** » installé sur le pneumatique avant , l'afficheur indique la pression du pneumatique.	32.0 PSI 00.0	

Protection contre le vol (Facultative)		
1/ Valve 2/Vis de serrage 3/ Ecrou antivol 4/ Capteur		
1- Placer l'écrou antivol (3) sur la valve (1)	**2-** Serrer le capteur (4) sur la valve.	**3-**Utiliser la clé fournie pour serrer l'écrou antivol(2).

Interface utilisateur (graphique et contenu)


Instructions de programmation	
Moniteur fonction de base Emplacement et fonction des boutons.	
 Bouton marche	● Presser le bouton L'écran LCD s'allume  ● Presser le bouton pendent 3 secondes L'écran LCD s'éteint
 Silence : marche / arret	Presser le bouton silence pendent 3 secondes pour activer ou desactiver l'avertisseur sonore de la télécommande.   marche arret
 Affichage : pression / température	Presser le bouton pour afficher la température des pneumatiques l'écran LCD sera retro éclairé pendent 3 secondes. 
 Bouton rétro éclairage	Presser le bouton pour éclairer l'écran LCD. (celui-ci s'allumera pendent 3 secondes.) 

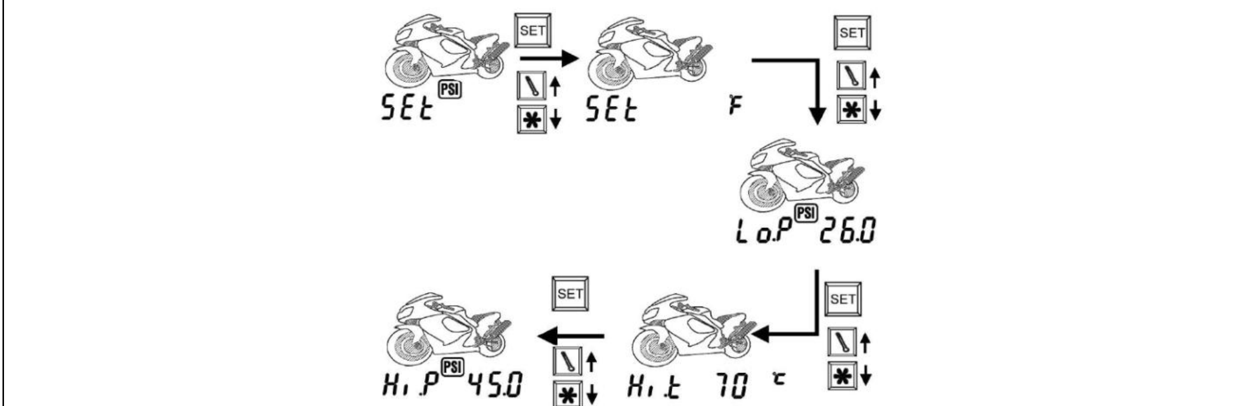
Mode réglage avancé

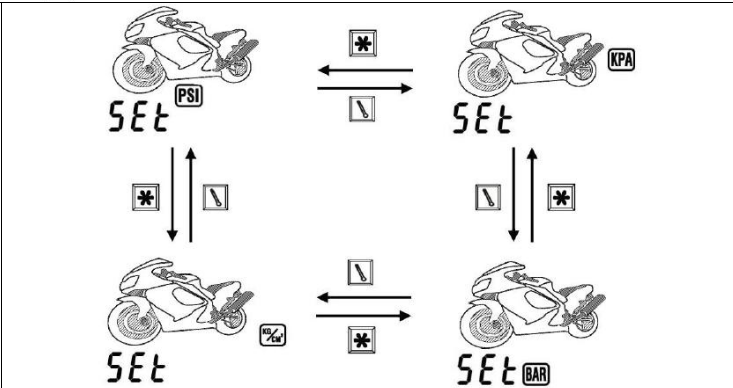
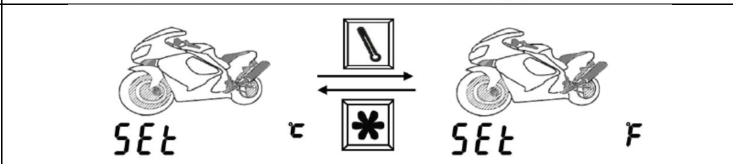
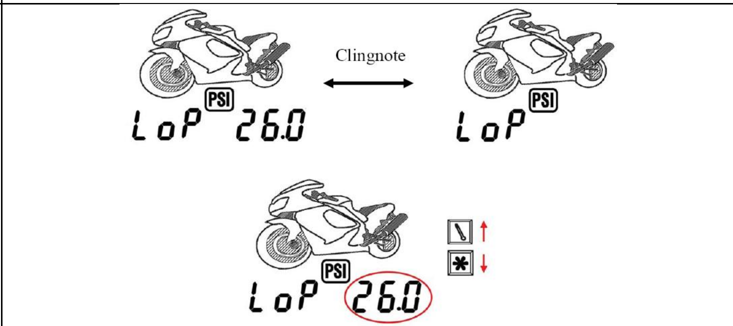


- Réglage de l'unité de pression
- Réglage de l'unité de température
- Réglage de la valeur d'alerte de la pression des pneumatiques
- Réglage de la valeur d'alerte de la température des pneumatiques

- Presser le bouton pendent 3 secondes pour entrer dans le mode réglage.

Presser 3 secondes [SET] puis [\] ou [✱] pour selectionner les valeurs



Réglage de l'unité de mesure de pression: PSI, KPA, BAR, Kg/cm² Presser [✱] ou [\] pour changer les valeurs. Presser “set” pour valider	
Réglage de l'unité de mesure de température : °C ou °F Presser [✱] ou [\] pour changer les valeurs. Presser “set” pour valider	
Réglage de l'alerte de pression basse : Pneumatique avant. (l'image du pneumatique avant clignote sur l'écran LCD) (la valeur par défaut est de 1.79 BAR). Presser [✱] ou [\] pour changer les valeurs. Presser “set” pour valider	

Réglage de l'alerte de pression haute : Pneumatique avant. (l'image du pneumatique avant clignote sur l'écran LCD) (la valeur par défaut est de 3.10 BAR). Presser ✱ ou \ pour changer les valeurs. Presser "set" pour valider	Clignote SEt PSI 45.0 ↔ Hi.P PSI SEt PSI 45.0
Réglage de l'alerte de température haute : Pneumatique avant. (l'image du pneumatique avant clignote sur l'écran LCD)(la valeur par défaut est de 70°C). Presser ✱ ou \ pour changer les valeurs. Presser "set" pour valider **Remarque :** Si aucune valeur n'est insérée après 30 secondes, la température d'alerte reviendra à la valeur par défaut	Clignote SEt 70 ℃ ↔ SEt ℃ SEt 70 ℃
Réglage de l'alerte de pression basse : Pneumatique arrière. (l'image du pneumatique arrière clignote sur l'écran LCD) (la valeur par défaud est de 1.79 BAR). Presser ✱ ou \ pour changer les valeurs. Presser "set" pour valider	Clignote LoP PSI 26.0 ↔ LoP PSI LoP PSI 26.0
Réglage de l'alerte de pression haute : Pneumatique arrière. (l'image du pneumatique arriére clignote sur l'écran LCD)(la valeur par défaut est de 3.10 BAR). Presser ✱ ou \ pour changer les valeurs. Presser "set" pour valider	Clignote SEt PSI 45.0 ↔ Hi.P PSI SEt PSI 45.0
Réglage de l'alerte de température haute : Pneumatique arrière. (l'image du pneumatique arrière clignote sur l'écran LCD)(la valeur par défaut est de 70°C). Presser ✱ ou \ pour changer les valeurs. Presser "set" pour valider **Remarque :** Si aucune valeur n'est insérée après 30 secondes, la température d'alerte reviendra à la valeur par défaut	Clignote SEt 70 ℃ ↔ SEt ℃ SEt 70 ℃

Anomalies

La liste des vérifications ci-dessous vous aidera à solutionner les problèmes que vous pourriez rencontrer.
Avant toute chose, vérifiez les connexions et consulter le mode d'emploi.

1/Disparition de l'affichage ou pas d'affichage à l'écran

Vérifiez la mise sous tension
Vérifiez que la pile est correctement insérée dans le récepteur
Vérifiez que la pile ne soit pas déchargée
Vérifiez la polarité de la pile
Si le problème persiste, contactez votre revendeur

2/Pas de connexion entre les capteurs et le récepteur (affichage)

Vérifiez la présence de pile dans les capteurs
Vérifier la polarité des piles des capteurs
Les piles doivent être remplacées
Si le problème persiste, contactez votre revendeur

3/L'écran LCD moniteur s'assombrit

Lorsque la température du moniteur est supérieure à 80°C, ce phénomène est normal. Lorsque la température baisse, l'écran LCD revient à une luminosité normale.

4/ Lorsque la température est inférieure à -20°C, le temps de réponse de l'écran LCD du moniteur peut être ralentie.

5/ Les capteurs peuvent être achetés séparément (pièces détachées).

SIGNALISATION DES ALERTES			
N°	**Etat**	**Objectif**	**Signalisation**
1	Ecran LCD allumé	Le moniteur est sous tension	Le récepteur émet 1 bip
2	La pression du pneu est inférieure à la limite basse	Alerte de basse pression du pneu	Le récepteur émet 3 bips, vibre et s'éclaire. 5 répétitions
3	Lorsque la pression du pneu est inférieure à la limite basse, l'alerte sera émise à chaque baisse de 0.07 bars	Alerte de baisse de la pression du pneu	Le récepteur émet 3 bips, vibre et s'éclaire. 5 répétitions
4	La pression du pneu est supérieure à la limite haute	Alerte de pression élevée de pneu	Le récepteur émet 3 bips, vibre et s'éclaire. 5 répétitions
5	Lorsque la pression du pneu est supérieure à la limite haute, l'alerte sera émise à chaque hausse de 0.07 bars	Alerte d'augmentation de la pression du pneu	Le récepteur émet 3 bips, vibre et s'éclaire. 5 répétitions
6	La température du pneu est supérieure à la limite haute	Alerte de température du pneu	Le récepteur émet 3 bips, vibre et s'éclaire. 5 répétitions
7	Lorsque la température du pneu est supérieure à la limite haute, l'alerte sera émise à chaque hausse de 1°C	Alerte d'augmentation de la température du pneu	Le récepteur émet 3 bips, vibre et s'éclaire. 5 répétitions

TG Kit Réparation Tubeless

Ne ratez plus vos balades à cause d'une crevaison

- *Permet de réparer soi-même une crevaison et regonfler un pneu tubeless en attendant la réparation définitive par votre réparateur habituel.*

- *Consommables disponibles : Cartouche CO_2 et Mèches.*



Siège social : BP 500 44 - 34701 LODEVE CEDEX - FRANCE